

DF QITHANE 36

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de dupla função a base de poliuretano aromático de dois componentes. É um produto de fácil aplicação e secagem rápida, proporciona agilidade no uso permitindo movimentação rápidas peças, apresentando excelente dureza. Todos os produtos à base de poliuretano aromático, estão sujeitos ao amarelamento em presença de raios ultravioleta, sendo mais acentuado em cores brancas e pasteis.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para pintura de fibras de vidro, estruturas metálicas, equipamentos industriais, transformadores elétricos, máquinas de manutenção.

Não indicado para serviços de imersão, ou ambientes onde possam existir contato com alimentos.

PROPRIEDADES BÁSICAS DA MISTURA (A + B)

Cores:	Munsell, Ral ou conforme o padrão do cliente
Aspecto:	Fosco
Sólidos por volume:	36% ± 5,0%
VOC:	583 g/L
Peso por litro:	1,09 g/cm ³ (valor aproximado)
Ponto de fulgor:	28 °C
Tempo de armazenagem:	Comp.A: 12 Meses / Comp.B: 06 Meses

DADOS PARA APLICAÇÃO

Relação de mistura:	Peso	Volume
Comp. A:	100,00	17,00
Comp. B:	6,20	1,0

Vida útil da mistura:	3 horas à 25 °C
Espessura por demão:	Espessura de película úmida – 110 a 140 µm Espessura de película seca – 40 a 50 µm
Rendimento teórico:	9,000 m ² /litro para 40 µm 7,200 m ² /litro para 50 µm
Redutor para diluição:	Pronto para o uso, caso necessário utilizar diluente 430008. Diluir até 5% em volume. Verificar antes as condições ambientais e método de aplicação.
Embalagem de fornecimento:	Comp. A - 3,400 Litros - 17,000 Litros Comp. B - 0,200 Litros - 1,000 Litros
Código interno:	Comp. A – 10336xxxx Comp. B - 10336090000

Boletim Técnico

SECAGEM (ESPESSURA 45 µm)

Temperatura	10 °C	25 °C	35 °C
Ao Toque	30 Minutos	10 Minutos	10 Minutos
Manuseio	04 Horas	03 Horas	02 Horas
Repintura	08 – 72 Horas	06 – 48 Horas	04 – 24 Horas
Final	120 horas	96 horas	72 horas

CONSIDERAÇÕES

O tempo de vida útil da mistura é variável com a temperatura (temperaturas altas: pot-life baixo; temperaturas baixas pot-life alto), por isso recomendamos manter o material catalisado em ambientes cobertos evitando sol incidente direto no produto. Quando isto não for possível, atentar para a quantidade catalisada, diminuindo o máximo que puderno volume preparado.

Por ser tratar de produto curado por reação química, é normal sua cura ser retardada em temperaturas baixas. Deve se garantir uma temperatura mínima de 10°C durante sua cura.

Resistência ao calor seco: temperatura contínua máximo de 90°C e descontínua máxima de 120°C. Lembrando que todo revestimento orgânico pode sofrer alteração na cor, brilho e aderência quando exposto a temperatura superior a 60 °C.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Toda superfície a ser pintada deve estar limpa, seca e livre de contaminantes tais como: óleos, sais, graxas, gorduras e poeiras.

Aço carbono novo com carepa de laminação: deverá ser feito a limpeza por jateamento abrasivo até atingir o metal quase branco, de acordo com o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1.

Aço carbono enferrujado, grau C: limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3, padrão visual ST 3 Normal ISO 8501-1.

Sobre tinta envelhecida: lixar superficialmente e remover as partículas soltas.

Obter perfil de rugosidade 12 a 16 µm para espessura de película seca de 40 µm. Obter perfil de rugosidade 15 a 20 µm para espessura de película seca de 50 µm.

Nota: o perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Os dados a seguir, servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Para uma melhor aplicação pode ser necessário alterações na pressão e no bico da pistola.

Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas nestas áreas. Preferencialmente estes reforços devem ser feitos com trincha. Quando aplicar por pulverização, fazer sobreposição de pelo menos 50% de cada passe da pistola a fim de evitar que fiquem áreas descobertas, terminando com o repasse cruzado.

Pistola airless: usar airless (60:1); pressão do fluído (2500 psi); bico (0,021 a 0,026); mangueira (¼ de diâmetro interno).

Pistola convencional: H5003-P14, HIDRAUFORÇA; bico de fluído 5003-04C; capa de ar 5003-3AP; agulha 5003-12C; pressão de atomização: 60 a 65 psi; diluição: máximo 5%.

Trincha: recomendado somente para retoques de pequenas áreas (parafusos, cordões de solda, cantos vivos).

Rolo: Não recomendado.

INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO

Boletim Técnico

O produto é fornecido em duas embalagens, componente A e componente B. Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo de cada embalagem.

Adicionar e misturar o componente B ao componente A sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Somente adicione o diluente após a completa mistura dos componentes. Não exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e a obtenção da espessura desejada.

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura, por se tratar de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor, utilizando equipamentos de proteção individual (EPI), apropriados a cada etapa do processo a ser realizado.

O armazenamento dos produtos (tintas e diluentes) deve ser feito em locais ventilados, e protegidos pelo intemperismo.

A temperatura máxima deve ser de 40°C.

Em caso de incêndio utilizar extintores de pó químico ou CO₂ para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Não utilizar diluentes para limpeza de pele, mãos e outras partes do corpo. Utilizar álcool para limpar, em seguida, lavar com água e sabão.

Não fumar na área de trabalho.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidades com todas as normas e regulamentos de segurança e meio ambiente.

OBSERVAÇÕES

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo de rugosidade do substrato e condições ambientais.

Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes de mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.

A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e de volume catalisado.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico.

Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc.

O uso de diluente diferente ao especificado sem a aprovação prévia da QI Tintas pode afetar o desempenho do produto e anular a garantia dele.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.