

## DF QIMASTIC 80

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta epóxi modificada de alta espessura, curada com poliamida, dupla função, podendo ser utilizada como primer e acabamento. Apresenta excelente resistência física e mecânica. É um produto de fácil aplicação, permitindo aplicações em superfícies com tratamento mecânico. Devido ao alto teor de sólidos, possui baixo VOC e reduz sensivelmente o odor em áreas de baixa ventilação.

### RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para pintura de estruturas metálicas, equipamentos industriais, tubulações e pontes metálicas que estejam expostos em ambientes de média a alta agressividade (categorias C4, conforme ISO 12944-5).

Utilizado nas indústrias de estruturas metálicas, indústria de papel e celulose, indústria química e petroquímica.

### PROPRIEDADES BÁSICAS DA MISTURA (A + B)

<b>Cores:</b>	Munsell, Ral ou conforme o padrão do cliente.
<b>Aspecto:</b>	Brilhante, Semi brilho e Fosco
<b>Sólidos por volume:</b>	70,0% ± 3,0%
<b>VOC:</b>	270 - 310 g/L
<b>Peso por litro:</b>	1,25 – 1,45 g/cm <sup>3</sup> (valor aproximado)
<b>Ponto de fulgor:</b>	28 °C
<b>Tempo de armazenagem:</b>	Comp.A: 12 meses / Comp.B: 12 meses

### DADOS PARA APLICAÇÃO

Relação de mistura:	Peso	Volume
Comp. A:	100,00	1,00
Comp. B:	110,00	1,00

<b>Vida útil da mistura:</b>	4 horas à 25 °C
<b>Espessura por demão:</b>	Espessura de película úmida – 140 a 360 µm Espessura de película seca – 100 a 250 µm
<b>Rendimento teórico:</b>	07,00 m <sup>2</sup> /Litro para 100 µm 02,80 m <sup>2</sup> /Litro para 250 µm

**Redutor para diluição:** **Diluyente 450012.** Diluir até 10% em volume. Verificar antes as condições ambientais e método de aplicação.

**Embalagem de fornecimento:** Comp. A - 3,600 Litros - 18,000 Litros  
Comp. B - 3,600 Litros - 18,000 Litros

**Código interno:** Comp. A Brilhante - 1048001xxxx  
Comp. B Brilhante - 10480090000  
Comp. A Semi Brilhante - 1048002xxxx  
Comp. B Semi Brilhante - 10480100000  
Comp. A Fosco - 1048004xxxx  
Comp. B Fosco - 10480120000

# Boletim Técnico

## SECAGEM (ESPESSURA 175 µM)

Temperatura	10 °C	25 °C	35 °C
Ao Toque	60 Minutos	30 Minutos	20 Minutos
Manuseio	05 Horas	04 Horas	03 Horas
Repintura	08 – 96 Horas	06 – 72 Horas	04 – 48 Horas

## CONSIDERAÇÕES

O tempo de vida útil da mistura é variável com a temperatura (temperaturas altas: pot-life baixo, temperaturas baixas: pot-life alto), por isso recomendamos manter o material catalisado em ambientes cobertos evitando sol incidente direto no produto. Quando isto não for possível, atentar para a quantidade catalisada, diminuindo o máximo que puder no volume preparado.

Por se tratar de produto curado por reação química, é normal sua cura ser retardada em temperaturas baixas. Deve-se garantir uma temperatura mínima de 10°C durante sua cura.

**Resistência ao calor seco:** temperatura contínua, máxima de 90°C e descontínua máxima de 120°C. Lembrando que todo revestimento orgânico pode sofrer alteração na cor, brilho e aderência quando exposto a temperatura superior a 60°C.

## PREPARO DE SUPERFÍCIE

Toda superfície a ser pintada deve estar limpa, seca e livre de contaminantes tais como: óleos, sais, graxas, gorduras e poeiras.

Aço carbono novo com carepa de laminação: deverá ser feito a limpeza por jateamento abrasivo até atingir o metal quase branco, de acordo com o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1.

Aço carbono enferrujado, grau C: limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3, padrão visual ST 3 Norma ISO 8501-1.

Sobre tinta envelhecida: lixar superficialmente e remover as partículas soltas.

Obter perfil de rugosidade 30 a 40 µm para espessura de película seca de 100 µm. Obter perfil de rugosidade 75 a 100 µm para espessura de película seca de 250 µm.

**Nota:** o perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

Os dados a seguir servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Para uma melhor aplicação pode ser necessário alterações na pressão e no bico da pistola.

Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas nestas áreas. Preferencialmente estes reforços devem ser feitos com trincha. Quando aplicar por pulverização, fazer sobreposição de pelo menos 50% de cada passe da pistola a fim de evitar que fiquem áreas descobertas, terminando com o repasse cruzado.

**Pistola airless:** usar airless (60:1); pressão do fluido (2500 psi); bico (0,021 a 0,026); mangueira (¼ de diâmetro interno); diluição: máximo 10%.

**Pistola convencional:** H5003-P18, HIDRAUFORÇA; bico de fluido 5003-04D; capa de ar 5003-01P; agulha 5003-12D; pressão de atomização: 80 a 90 psi; diluição: máximo 10%.

**Trincha:** recomendado somente para retoques de pequenas áreas (parafusos, cordões de solda, cantos vivos).

**Rolo:** utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética pelo baixo (5,0 mm).

Quando aplicar com rolo ou trincha, poderá ser necessário aplicar com dois ou mais passes para se obter a camada uniforme e de acordo com a espessura recomendada.

# Boletim Técnico

## **INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO**

O produto é fornecido em duas embalagens, componente A e componente B. Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo de cada embalagem.

Adicionar e misturar o componente B ao componente A sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Somente adicione o diluente após completada a mistura dos componentes. Não exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e a obtenção da espessura desejada.

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## **ACABAMENTOS RECOMENDADOS**

Linha QITHANE, QIPOXI, QIMASTIC e QISINTHETIC.

Outros consultem nosso Departamento Técnico.

## **RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA**

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura, por se tratar de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor, utilizando equipamentos de proteção individual (EPI's), apropriados a cada etapa do processo a ser realizado.

O armazenamento dos produtos (tintas e diluentes) deve ser feito em locais ventilados, e protegidos pelo intemperismo. A temperatura máxima deve ser de 40°C.

Em caso de incêndio utilizar extintores de pó químico ou CO<sub>2</sub> para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas. Não utilizar diluentes para limpeza de pele, mãos e outras partes do corpo. Utilizar álcool para limpar, em seguida, lavar com água e sabão.

Não fumar na área de trabalho.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidades com todas as normas e regulamentos de segurança e meio ambiente.

## **OBSERVAÇÕES**

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo de rugosidade do substrato e condições ambientais.

Os valores encontrados para os ensaios de: peso específico, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes de mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.

A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e de volume catalisado.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico.

Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc.

O uso de diluente diferente do especificado sem a aprovação prévia da QI Tintas pode afetar o desempenho do produto e anular a garantia do mesmo.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.