

PR QIPOXI 80

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi modificado de alta espessura, curado com poliamina. Contém em sua formulação, pigmentos anticorrosivos a base de fosfato de zinco, que formam um excelente sistema de pintura. Desenvolvido especialmente para proteção anticorrosiva em ambientes agressivos e com alta concentração de umidade e nevoa salina. Possui baixo VOC e excelente aderência em superfícies preparadas por jateamento abrasivo. **Atende a Norma Petrobrás N – 2630.**

RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para pintura de estruturas metálicas, equipamentos industriais, tubulações e pontes que estejam expostos em ambientes de média a alta agressividade e com concentração de umidade e névoa salina (categorias C4 e C5M, de acordo com ISO 12944-5).

Utilizado nas indústrias de estruturas metálicas, laticínios, indústria de papel e celulose, indústria de produtos químicos e petroquímica. Totelerante a superfícies úmidas.

PROPRIEDADES BÁSICAS DA MISTURA (A + B)

Cores:	Cinza
Aspecto:	Fosco
Sólidos por volume:	80,0% ± 3,0%
VOC:	143 g/L
Peso por litro:	1,60 g/cm ³ (valor aproximado)
Ponto de fulgor:	28 °C
Tempo de armazenagem:	Comp.A: 12 meses / Comp.B: 12 meses

DADOS PARA APLICAÇÃO

Relação de mistura:	Peso	Volume
Comp. A:	100,00	1,00
Comp. B:	104,00	1,00
Vida útil da mistura:	3 horas à 25 °C	
Espessura por demão:	Espessura de película úmida – 125 a 312 µm	
	Espessura de película seca – 100 a 250 µm	
Rendimento teórico:	8,000 m ² /litro para 100 µm	
	3,200 m ² /litro para 250 µm	
Redutor para diluição:	Diluyente EX500 - 450012. Diluir até 10% em volume. Verificar antes as condições ambientais e método de aplicação.	
Embalagem de fornecimento:	Comp. A - 3,600 Litros - 18,000 litros	
	Comp. B - 3,600 Litros - 18,000 litros	
Código interno:	Comp. A - 0058004xxxx	
	Comp. B - 00580060000	

Boletim Técnico

SECAGEM (ESPESSURA 100 µM)

Temperatura	10 °C	25 °C	35 °C
Ao Toque	03 Horas	02 Horas	01:30 Horas
Manuseio	10 Horas	08 Horas	06 Horas
Repintura	10 – 48 Horas	08 – 36 Horas	06 – 24 Horas

CONSIDERAÇÕES

O tempo de vida útil da mistura é variável com a temperatura (temperaturas altas: pot-life baixo; temperaturas baixas: pot-life alto), por isso recomendamos manter o material catalisado em ambientes cobertos evitando sol incidente direto no produto. Quando isto não for possível, atentar para a quantidade catalisada, diminuindo o máximo que puder no volume preparado.

Por se tratar de produto curado por reação química, é normal sua cura ser retardada em temperaturas baixas. Deve se garantir uma temperatura mínima de 10°C durante sua cura.

Resistência ao calor seco: Temperatura contínua máximo de 90°C e descontínua máxima de 120°C. Lembrando que todo revestimento orgânico pode sofrer alteração na cor, brilho e aderência quando exposto a temperatura superior a 60°C.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Toda superfície a ser pintada deve estar limpa, seca e livre de contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gordura e poeiras.

Aço carbono novo com carepa de laminação: deverá ser feito a limpeza por jateamento abrasivo até atingir o metal quase branco, de acordo com o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1.

Aço carbono enferrujado, grau C: limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3, padrão visual ST 3 Norma ISO 8501-1.

Sobre tinta envelhecida: Lixar superficialmente e remover as partículas soltas.

Obter perfil de rugosidade 30 a 40 µm para espessura de película seca de 100 µm. Obter perfil de rugosidade 75 a 100 µm para espessura de película seca de 250 µm.

Nota: O perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Os dados a seguir servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Para uma melhor aplicação pode ser necessário alterações na pressão e no bico da pistola.

Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas nestas áreas. Preferencialmente estes reforços devem ser feitos com trincha. Quando aplicar por pulverização, fazer sobreposição de pelo menos 50% de cada passe da pistola a fim de evitar que fiquem áreas descobertas, terminando com o repasse cruzado.

Pistola airless: usar airless (60:1); pressão do fluido (2500 psi); bico (0,021 a 0,026); mangueira (¼ de diâmetro interno); diluição: máximo 10%.

Pistola convencional: H5003-P18, HIDRAUFORÇA; bico de fluido 5003-04D; capa de ar 5003-01P; agulha 5003-12D; pressão de atomização: 80 a 90 psi; diluição: máximo 10%.

Trincha: recomendado somente para retoques de pequenas áreas (parafusos, cordões de solda, cantos vivos).

Rolo: não recomendado

Quando aplicar com trincha, poderá ser necessário aplicar com dois ou mais passes para se obter a camada uniforme e de acordo com a espessura recomendada.

Boletim Técnico

INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO

O produto é fornecido em duas embalagens, componente A e componente B. Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo de cada embalagem.

Adicionar e misturar o componente B ao componente A sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Somente adicione o diluente após a completa mistura dos componentes. Não exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e a obtenção da espessura desejada.

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

ACABAMENTOS RECOMENDADOS

Linha ACAB QIPOXI E ACAB QITHANE.

Outros consultem nosso Departamento Técnico.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso departamento comercial.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura, por se tratar de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor, utilizando equipamentos de proteção individual (EPI's), apropriados a cada etapa do processo a ser realizado.

O armazenamento dos produtos (tintas e diluentes) deve ser feito em locais ventilados, e protegidos pelo intemperismo. A temperatura máxima deve ser de 40°C.

Em caso de incêndio utilizar extintores de pó químico ou CO₂ para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas. Não utilizar diluentes para limpeza de pele, mãos e outras partes do corpo. Utilizar álcool para limpar, em seguida, lavar com água e sabão.

Não fumar na área de trabalho.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidades com todas as normas e regulamentos de segurança e meio ambiente.

OBSERVAÇÕES

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo de rugosidade do substrato e condições ambientais.

Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes de mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.

A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e de volume catalisado.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico.

Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como, preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc.

O uso de diluente diferente ao especificado sem a aprovação prévia da QI Tintas pode afetar o desempenho do produto e anular a garantia do mesmo.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.