

PR QIZINC 60 FC

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer inorgânico de dois componentes, a base de etil silicato e zinco em pó, desenvolvido para proteção anticorrosiva em ambientes de alta agressividade. Devido ao seu alto teor de zinco metálico assegura proteção catódica às superfícies metálicas. **Deve ser aplicado em uma única demão na espessura seca de 50 a 75 micrometros.** Atende a norma Petrobrás N – 1661.

RECOMENDAÇÕES DE USO

É um primer de alta resistência à corrosão, com alto teor de zinco metálico e que fornece excelente proteção para superfícies metálicas que estejam expostas em ambientes de alta agressividade (categorias C5I e C5M, de acordo com ISO 12499-4). É indicado para pintura de sistemas de alto desempenho, em ambientes “*off shore*”, incluindo plataformas de produção de petróleo, chaminés, refinarias, tanques e estruturas metálicas.

Para receber tintas epóxi ou poliuretano de alta espessura é necessária a aplicação de “*mist-coat*” (camada fina aplicada com a mesma tinta, mais diluída) ou aplicação de uma tinta intermediária. Ideal para dar proteção a longo prazo ao aço estrutural antes do acabamento no campo.

PROPRIEDADES BÁSICAS DA MISTURA (A + B)

Cores:	Verde
Aspecto:	Fosco
Sólidos por volume da mistura:	54% ± 3,0%
Sólidos por peso da mistura:	77% ± 3,0%
VOC:	537 g/L
Ponto de fulgor:	28 °C
Tempo de armazenagem:	Comp.A: 12 meses / Comp.B: 12 meses

DADOS PARA APLICAÇÃO

Relação de mistura:	Peso	Volume
Comp. A:	4,686	0,840
Comp. B:	2,940	2,760

Vida útil da mistura:	4 horas à 25 °C
Espessura por demão:	Espessura de película úmida – 92 a 138 µm Espessura de película seca – 50 a 75 µm
Rendimento teórico:	10,800 m ² /litro para 50 µm 07,200 m ² /litro para 75 µm
Redutor para diluição:	Diluyente 490018. Diluir até 25% em volume. Verificar antes as condições ambientais e método de aplicação.
Embalagem de fornecimento:	Comp. A – 0,840 Litros Comp. B – 2,760 Litros
Código interno:	Comp. A - 0096004xxxx Comp. B - 00960060000

Boletim Técnico

SECAGEM (ESPESSURA 75 µM)

Temperatura	10 °C	25 °C	35 °C
Ao Toque	30 Minutos	10 Minutos	5 Minutos
Manuseio	90 Minutos	60 Minutos	40 Minutos
Repintura	24 Horas	16 Horas	12 Horas

Observação: A tinta não tem tempo máximo de repintura, contudo, quando exposto a intempéries por longos períodos, antes de dar continuidade ao sistema de pintura, recomenda-se uma leve lavagem, com água e detergente, na superfície do substrato para eliminar gordura, poeira, corrosão branca do zinco. **(NÃO UTILIZAR LIXA)**

CONSIDERAÇÕES

O tempo de vida útil da mistura é variável com a temperatura (temperaturas altas: pot-life baixo, temperaturas baixas: pot-life alto), por isso recomendamos manter o material catalisado em ambientes cobertos ao abrigo de umidade e temperatura máxima de 40°C.

Por ser tratar de produto curado por reação química, é normal sua cura ser retardada em temperaturas baixas. Deve se garantir uma temperatura mínima de 10°C durante este processo.

Resistência ao calor seco: temperatura máxima de 420°C.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Toda superfície a ser pintada deve estar limpa, seca e livre de contaminantes tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras.

EM SERVIÇOS DE IMERSÃO: Jato abrasivo ao metal branco Norma ISO 8501-1.
Padrão visual Sa 3 Norma ISSO 8501-1.
Perfil de rugosidade: 25 a 75 µm.

EM SERVIÇOS DE NÃO-IMERSÃO: Jato abrasivo ao metal quase branco.
Norma SSPC-SP 10.
Padrão visual Sa 2 ½ Norma SIS 05 59 00-67.
Perfil de rugosidade: 25 a 75 µm.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Os dados a seguir, servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Para uma melhor aplicação pode ser necessário alterações na pressão e no bico da pistola.

Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas nestas áreas. Preferencialmente estes reforços devem ser feitos com trincha. Quando aplicar por pulverização, fazer sobreposição de pelo menos 50% de cada passe da pistola a fim de evitar que fiquem áreas descobertas, terminando com o repasse cruzado.

Pistola airless: usar airless (60:1); pressão do fluido (2000 psi); bico (0,021 a 0,026); mangueira (3/8 de diâmetro interno); diluição: máximo 10%.

Pistola convencional: H5003-P18, HIDRAUFORÇA; bico de fluido 5003-04D; capa de ar 5003-01P; agulha 5003-12D; pressão de atomização: 80 a 90 psi; diluição: máximo 25%.

Trincha: recomendado somente para retoques de pequenas áreas (parafusos, cordões de solda, cantos vivos).

Rolo: Não recomendado.

Boletim Técnico

INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO

O produto é fornecido em duas embalagens, componente A e componente B. Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo de cada embalagem.

Adicionar e misturar o componente B ao componente A sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura. Agitar até obter uma mistura sem grumos. Peneirar em malha 30 a 60.

Somente adicione o diluente após completada a mistura dos componentes. Não exceda o percentual de diluição indicado.

Não aplicar com umidade relativa do ar inferior a 60% e superior a 85%.

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

ACABAMENTOS RECOMENDADOS

Linha QITHANE e QIPOXI.

Outros consultem nosso Departamento Técnico.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura, por se tratar de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor, utilizando equipamentos de proteção individual (EPI's), apropriados a cada etapa do processo a ser realizado.

O armazenamento dos produtos (tintas e diluentes) deve ser feito em locais ventilados, e protegidos pelo intemperismo. A temperatura máxima deve ser de 40 °C.

Em caso de incêndio utilizar extintores de pó químico ou CO₂ para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas. Não utilizar diluentes para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Utilizar álcool para limpar, em seguida, lavar com água e sabão.

Não fumar na área de trabalho.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidades com todas as normas e regulamentos de segurança e meio ambiente.

OBSERVAÇÕES

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo de rugosidade do substrato e condições ambientais.

Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foi obtido em laboratório a uma temperatura de 25°C (±1,0°C). Com temperaturas diferentes de mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.

A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e de volume catalisado.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico.

Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc.

O uso de diluente diferente ao especificado sem a aprovação prévia da QI Tintas pode afetar o desempenho do produto e anular a garantia do mesmo.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.