

## PR QIPOXI 27

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi modificado bicomponente, curado com poliamida. Apresenta em sua formulação pigmentos anticorrosivos proporcionado um excelente sistema de pintura. É um produto de fácil aplicação e secagem rápida, permitindo agilidade no uso e rápida movimentação das peças. (*SHOP PRIMER*)

### RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado como fundo anticorrosivo para proteção inicial ou temporária (*holding primer*) em equipamentos, chapas e estruturas metálicas jateadas. Pode receber vários tipos de acabamento ou compor diversos sistemas de pintura, em ambientes de baixa a média agressividade.

### PROPRIEDADES BÁSICAS DA MISTURA (A + B)

<b>Cores:</b>	Vermelho Óxido
<b>Aspecto:</b>	Fosco
<b>Sólidos por volume:</b>	23,0% ± 3,0%
<b>VOC:</b>	650 g/L
<b>Peso por litro:</b>	1,46 g/cm <sup>3</sup> (valor aproximado)
<b>Ponto de fulgor:</b>	23 °C
<b>Tempo de armazenagem:</b>	Comp.A: 12 meses / Comp.B: 12 meses

### DADOS PARA APLICAÇÃO

Relação de mistura:	Peso	Volume
Comp. A:	100,00	01,00
Comp. B:	58,00	01,00

<b>Vida útil da mistura:</b>	4 horas à 25 °C
<b>Espessura por demão:</b>	Espessura de película úmida – 65 a 152 µm Espessura de película seca – 15 a 35 µm
<b>Rendimento teórico:</b>	15,30 m <sup>2</sup> /litro para 15 µm 06,60 m <sup>2</sup> /litro para 35 µm
<b>Redutor para diluição:</b>	<b>Diluyente 450012 - EX500.</b> Diluir até 10% em volume. Verificar antes as condições ambientais e método de aplicação.
<b>Embalagem de fornecimento:</b>	Comp. A – 3,600 Litros Comp. B – 3,600 Litros
<b>Código interno:</b>	Comp. A - 0052704xxxx Comp. B - 00527060000

# Boletim Técnico

## SECAGEM (ESPESSURA 25 µM)

Temperatura	10 °C	25 °C	35 °C
Ao Toque	20 Minutos	10 Minutos	05 Minutos
Manuseio	30 Minutos	20 Minutos	15 Minutos
Repintura	03 Horas – 06 Meses	02 – 06 Meses	01 Hora – 06 Meses

## CONSIDERAÇÕES

O tempo de vida útil da mistura é variável com a temperatura (temperaturas altas: pot-life baixo; temperaturas baixas: pot-life alto), por isso recomendamos manter o material catalisado em ambientes cobertos evitando sol incidente direto no produto. Quando isto não for possível, atentar para a quantidade catalisada, diminuindo o máximo que puder no volume preparado.

Por ser tratar de produto curado por reação química, é normal sua cura ser retardada em temperaturas baixas. Deve se garantir uma temperatura mínima de 10°C durante sua cura.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura contínua máximo de 90°C e descontínua máxima de 120°C. Lembrando que todo revestimento orgânico pode sofrer alteração na cor, brilho e aderência quando exposto a temperatura superior a 60°C.

## PREPARO DE SUPERFÍCIE

Toda superfície a ser pintada deve estar limpa, seca e livre de contaminantes tais como: óleos, sais, graxas, gorduras e poeiras.

Aço carbono novo com carepa de laminação: deverá ser feito a limpeza por jateamento abrasivo até atingir o metal quase branco, de acordo com o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1.

Aço carbono enferrujado, grau C: limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3, padrão visual ST 3 Norma ISO 8501-1.

Sobre tinta envelhecida: Lixar superficialmente e remover as partículas soltas.

Obter perfil de rugosidade 4,5 a 6 µm para espessura de película seca de 15 µm. Obter perfil de rugosidade 10,5 a 14 µm para espessura de película seca de 35 µm.

**Nota:** O perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

Os dados a seguir, servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Para uma melhor aplicação pode ser necessário alterações na pressão e no bico da pistola.

Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas nestas áreas. Preferencialmente estes reforços devem ser feitos com trincha. Quando aplicar por pulverização, fazer sobreposição de pelo menos 50% de cada passe da pistola a fim de evitar que fiquem áreas descobertas, terminando com o repasse cruzado.

**Pistola airless:** usar airless (60:1); pressão do fluido (2500 psi); bico (0,021 a 0,026); mangueira (¼ de diâmetro interno); diluição: Não recomendado.

**Pistola convencional:** H5003-P18, HIDRAUFORÇA; bico de fluido 5003-04D; capa de ar 5003-01P; agulha 5003-12D; pressão de atomização: 80 a 90 psi; diluição máximo 10 %.

**Trincha:** Não recomendado.

**Rolo:** Não recomendado.

# Boletim Técnico

## **INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO**

O produto é fornecido em duas embalagens, componente A e componente B. Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo de cada embalagem.

Adicionar e misturar o componente B ao componente A sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Somente adicione o diluente após a completa mistura dos componentes. Não exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e a obtenção da espessura desejada.

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

## **ACABAMENTOS RECOMENDADOS**

Linha QIPOXI, QISINTHETIC E QITHANE.

Outros consultem nosso Departamento Técnico.

## **RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA**

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura, por se tratar de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor, utilizando equipamentos de proteção individual (EPI's), apropriados a cada etapa do processo a ser realizado.

O armazenamento dos produtos (tintas e diluentes) deve ser feito em locais ventilados, e protegidos pelo intemperismo. A temperatura máxima deve ser de 40°C.

Em caso de incêndio utilizar extintores de pó químico ou CO<sub>2</sub> para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas. Não utilizar diluentes para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Utilizar álcool para limpar, em seguida, lavar com água e sabão.

Não fumar na área de trabalho.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidades com todas as normas e regulamentos de segurança e meio ambiente.

## **OBSERVAÇÕES**

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo de rugosidade do substrato e condições ambientais.

Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes de mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.

A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e de volume catalisado.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico.

Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc.

O uso de diluente diferente ao especificado sem a aprovação prévia da QI Tintas pode afetar o desempenho do produto e anular a garantia dele.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.